



Caso de estudio de combustible limpio Una filtración eficiente resulta en un ahorro de combustible del 1.18% para Ninatrans



Una situación ganar-ganar para Ninatrans a través de la aplicación de Tecnología y Gestión Inteligente

Ninatrans es una de las compañías de transportes con mayor progreso en Bélgica y fue elegida compañía de transporte del año en 2013. Con un decremento en su producción de CO₂ de 134.7 toneladas por año y una administración óptima de motores, este exitoso negocio familiar con más de 45 años de experiencia puede ser visto como un ejemplo líder en la industria para futuras compañías de transporte.

Con una flota de 120 camiones, 260 tractocamiones y 20 vehículos para distribución nacional, Ninatrans no es la compañía más grande, pero definitivamente pertenece a las compañías más inteligentes de Bélgica y más amigables con el ambiente. Su objetivo es claro: reducir las emisiones de CO₂ en un 20% en cinco años a través de una administración verde activa. Realizando mejoras tecnológicas de su flota, todos los motores fueron optimizados. En combinación con módulos extensivos de capacitación de conductores en Eco-conducción en colaboración con la academia Scania Driver, se realizaron los primeros pasos hacia este ambicioso objetivo. Al mismo tiempo, una examinación cercana a la flota y a los ajustes de los vehículos, como la presión correcta en las llantas o deslizadores de viento para una menor resistencia y un parque reciente de vehículos contribuyen a una flota verde.

Ninatrans y Donaldson comparten la misma visión cuando se trata de ahorro de combustible y protección de la flota a través de filtración efectiva. La compañía invirtió e instaló en el concepto Donaldson Limpia.Protege.Mejora.™ para sus tanques de almacenamiento a granel de Diesel. Este sistema único de filtración está basado en el principio de combustibles limpios. El sistema de filtración eficiente se asegura que únicamente combustible limpio y seco sea cargado en los vehículos, lo cual lleva a un rendimiento óptimo y un ahorro significativo de combustible en los motores Euro5 y Euro6.

Un concepto de 3 fases – Limpia.Protege.Mejora.™

Limpia, el combustible es filtrado antes que sea bombeado a los tanques de almacenamiento a granel. Un sistema de filtración instalado entre la tubería de suministro y el tanque de almacenamiento a granel limpia el combustible. El agua, polvo y otras partículas son removidas antes que ingresen al tanque de almacenamiento.

Protege, el concepto T.R.A.P.™ único de Donaldson conserva el combustible almacenado en condiciones óptimas. La respiración filtrada del tanque mantiene la humedad y partículas de suciedad fuera del flujo de aire del tanque de almacenamiento.

Mejora, antes que el combustible sea bombeado a un vehículo, un sistema de filtración entre el tanque de almacenamiento a granel y la bomba remueve el agua, polvo, y otras partículas que pudieran contaminar el combustible en el tanque.

Estas tres fases limpian el combustible y tienen una influencia directa en el consumo de combustible y la vida de los motores. El concepto científico y probado de Limpia.Protege.Mejora.™ de Donaldson ha demostrado que la mayoría de combustibles se encuentran contaminados. Este es un problema serio en el que el combustible no está cumpliendo con los estándares críticos de los motores modernos de servicio pesado y esta llevando a un mayor consumo de combustible y a tiempos muertos del equipo.

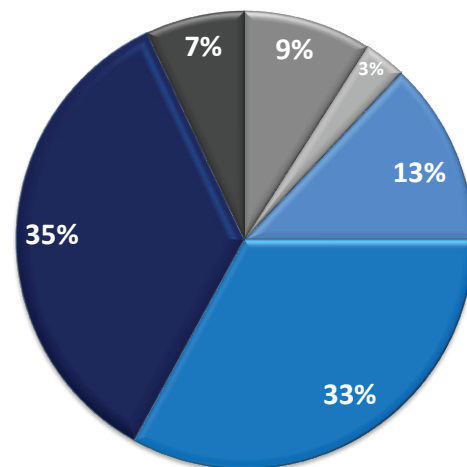
Ninatrans analizó el consumo de combustible de su flota después de la instalación del concepto de filtración de Donaldson, el cual resultó en ahorros de combustible del 1.18%. “Una inversión que regresa en el transcurso de un año es una decisión fácil para cualquier propietario de una compañía” concluye Benny Smets, Director Ejecutivo de Ninatrans. “El propósito inicial de la instalación era mejorar la protección de los motores de la flota, pero desde el inicio estábamos convencidos del poder y del efecto de estos filtros azules”.

Iniciativas Lean Green de Ninatrans

- Administración eficiente de motores + modernización de la flota
- Capacitación Eco-conducción – Academia Scania Driver
- Análisis de conducción
- Deflectores de viento para menor resistencia
- Revisión de la presión de llantas
- Sistema de Soluciones Limpias de Donaldson para los tanques de Diesel

Operador de transporte de Largas Distancias - Europa Occidental

Reparaciones Llantas Vehículo Combustible Conductor Administración



Fuente independiente – promedio general de transportes de largas distancias

 Donaldson Provee
Limpia.Protege.Mejora.™



 **Donaldson**
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN

Donaldson Latinoamérica

www.donaldsonlatam.com

T-HYD

Contáctenos:

Lada sin costo: 01 800 718 8295

Desde fuera de México:

+52 (449) 3002400

Servicio.Clientes@Donaldson.com

Soporte.Engine@Donaldson.com